

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

**Гарантия 12 месяцев**

*Арт. 18389*

## **Галтовка вибро ERBA EVP-15 R с модулем регулировки**

### **Руководство по эксплуатации**



## ОГЛАВЛЕНИЕ

<b>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ</b> .....	3
<b>2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ</b> .....	3
<b>4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ</b> .....	4
<b>5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ</b> .....	4
<b>6. ПОДГОТОВКА, ПОРЯДОК ПОДКЛЮЧЕНИЯ И РАБОТА</b> .....	6
<b>7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ</b> .....	7
<b>8. ПРИМЕЧАНИЕ</b> .....	8
<b>9. ТРАНСПОРТИРОВКА</b> .....	8
<b>10. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ</b> .....	8
<b>11. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ</b> .....	9
<b>12. ГАРАНТИЯ</b> .....	9



Руководство по эксплуатации к изделию не отражает незначительных конструктивных изменений в изделии, внесенных изготовителем после подписания к изданию данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

## ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Виброгалтовка **ERBA EVP-15 R** - промышленная установка для среднесерийного и крупносерийного производства. Установка позволяет производить обработку изделий, как в мокром, так и в сухом режимах. Она идеально подходит для снятия заусенцев и шлифования промышленных заготовок, а также полировки ювелирных изделий. Установка предназначена для широкого спектра операций от шлифовки до финишной полировки (в зависимости от выбранного наполнителя) ювелирных сплавов, титана, стали, поделочных камней.

Виброгалтовка **ERBA EVP-15 R** эффективна в обработке больших изделий, и позволяет использовать различные галтовочные тела, такие как металлические шарики, пластик, керамику, ореховую скорлупу.

Барабан изготовлен из ударопрочного, устойчивого к истиранию полиуретана. Работа галтовки отличается от аналогов малым временем рабочего цикла, стабильностью результатов, а также высоким качеством поверхности на всех загруженных изделиях. Установка оснащена простым и удобным узлом удаления наполнителя из емкости.

### 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	220 Вольт / 50 Гц
Мощность	0,5 кВт
Объем контейнера	15л
Частота вращения двигателя	3000 об/мин
Таймер	цифровой
Регулировка скорости	плавная
Вес	80кг
Габаритные размеры*	500мм x 750мм x 1400мм

\* - габаритные размеры и масса могут отличаться от указанных

### 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Виброгалтовка EVP-15 R

Модуль регулировки

Дозирующий насос

Крышка рабочего барабана  
Руководство по эксплуатации

#### 4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

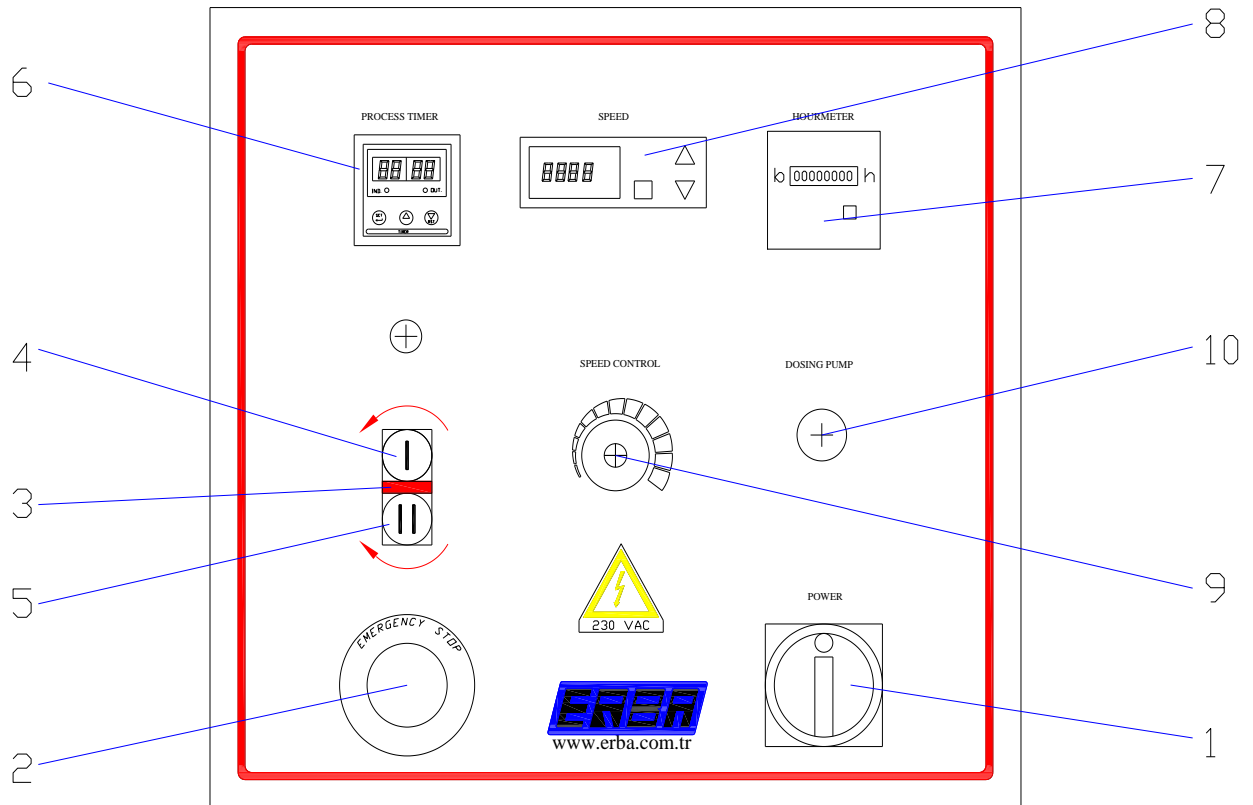
4.1 Эксплуатация оборудования должна производиться в соответствии с требованиями пожарной безопасности и требованиями настоящего руководства по эксплуатации.

4.2 К обслуживанию оборудования допускается персонал после ознакомления с настоящим руководством по эксплуатации.

4.3 Запрещается- производить настройку и ремонтные работы при подключенной установке в электрическую сеть.

#### 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ





**Тумблер выключателя (1):** “0” обозначает выключение, а “1” - включение. Дверцу панели управления можно открыть только в положении “0”.

**Кнопка аварийной останковки (2):** Останавливает машину и другое дополнительное оборудование по любой экстренной причине. Кнопка "Стоп" блокируется при нажатии вкл. Эта кнопка должна быть разблокирована перед запуском аппарата. Потяните вверх грибовидную головку кнопки "Стоп" для разблокировки.

**Кнопка останковки (3):** Останавливает работающую машину и дополнительное оборудование вместе с ней.

**Кнопка запуска процесса и индикатор готовности (4):** Используется для запуска машины и необходимого дополнительного оборудования (например, дозирующего насоса) против часовой стрелки, при включенном главном выключателе кнопка запуска процесса должна гореть, чтобы машина была готова к работе.

**Кнопка обратного запуска (5):** Используется для запуска машины по часовой стрелке и дополнительного оборудования, при включенном главном выключателе кнопка обратного запуска должна гореть, чтобы машина была готова к работе. Эта кнопка облегчает управление разделительной заслонкой после завершения процесса разделения.

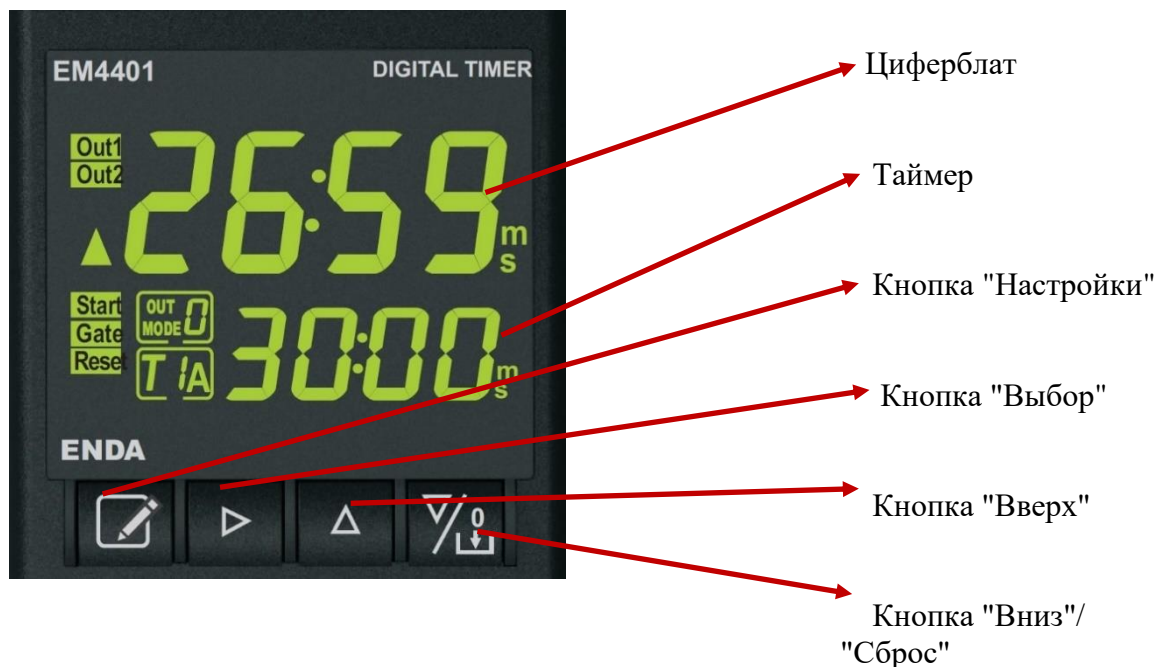
**Таймер (6):** Регулируемый таймер, который управляет периодом работы машины.

**Счетчик часов (7):** Показывает общее время работы машины. Не поддается сбросу, необходим для периодического технического обслуживания.

**Индикатор скорости (8):** Показывает частоту вращения двигателя со значением оборотов в минуту.

**Ручка регулировки скорости (9):** Предназначена для изменения скорости двигателя при работающем двигателе

**Переключатель дозирующего насоса (10):** Включение/выключение дозирующего насоса.



Настройка таймера: Нажмите кнопку «настройки» один раз, дождитесь, пока цифры замигают. Используйте кнопку «выбора» для выбора цифры, используйте стрелки «вверх» или «вниз» для изменения значения времени. Подождите 3 секунды, пока на таймере появится новое время, после чего, нажмите кнопку "Вниз" / "сброс", чтобы сохранить заданный параметр.

## 6. ПОДГОТОВКА, ПОРЯДОК ПОДКЛЮЧЕНИЯ И РАБОТА

### Подготовка к работе

1. Установите виброопоры и разместите виброгалтовочную установку на твердой ровной поверхности, после чего необходимо снять стопорные болты с барабана.
2. Подключите установку к сети электропитания 220 Вольт / 50 Гц.
3. Переключите тумблер выключателя в положение «1».
4. Установите необходимые параметры: время и скорость вращения вибромотора. Значение времени устанавливается с помощью панели настройки таймера, назначение скорости изменяется вращением ручки регулировки скорости.
6. Загрузите в рабочий барабан необходимое количество наполнителя.

### Работа

1. Поместите изделия в рабочий барабан (строго соблюдайте весовые режимы загрузки барабана).
2. Необходимо организовать проток компаунда через барабан. Необходимое количество компаунда в контейнере при работе примерно 5% от объема барабана.
3. Запустите установку нажатием одной из кнопок запуска.

4. При необходимости изменяйте скорость вращения рабочих тел с помощью ручки регулировки скорости.
5. При возникновении внештатных ситуаций необходимо нажать кнопку аварийной остановки.

### **Завершение работы**

1. После истечения установленного времени, либо по желанию оператора, выключите установку, нажав кнопку остановки.
2. Освободите барабан от изделий и наполнителя через узел выгрузки, открутив заглушку барабана. После каждого цикла обработки наполнитель из рабочего барабана промывается водой. Промывочная вода сливается в бак-отстойник для дальнейшей рекуперации драгметаллов. Барабан так же промывается от остатков абразива.
3. Промойте изделия под струей воды.
4. Загрузите наполнитель обратно в контейнер.

## **7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**

Виброгалтовка ERBA EVP-15 R подлежит периодическому техническому обслуживанию, а также капитальному ремонту.

Решение о необходимости проведения текущего ремонта принимается на основании результатов технической проверки.

Рекомендуется проведение текущих ремонтов посредством замены поврежденных элементов или узлов. Неукоснительное следование установленной системе обслуживания и ремонта позволит поддерживать установку в состоянии высокой производительности.

**Все операции по обслуживанию и ремонту должны выполняться после предварительной остановки вибростанка и отключения электропитания обученным персоналом (для работы с данным типом полировального станка)!**

Предусмотрены следующие виды технического обслуживания и ремонта:

1. Ежедневное техническое обслуживание - **ЕТО**
2. Периодическое обслуживание:
  - **ТО-1** через каждые 1000 часов эксплуатации установки.
  - **ТО-2** через каждые 3000 часов эксплуатации установки.
3. Капитальный ремонт - через 15000 часов эксплуатации установки.

### **ЕТО**

Целью проведения ежедневного технического обслуживания является подготовка вибрационного станка для эффективного выполнения повседневных задач. Работы включают:

- протирание наружных частей установки чистой тканью
- проверка уплотнения рабочего барабана
- проверка герметичности узла выгрузки наполнителя
- проверка герметичности крана слива



- проверка работы всех кнопок управления перед пуском установки
- затяжка всех ослабленных болтов и гаек

### ТО-1

Эти работы должны проводиться через каждые 1000 часов эксплуатации установки.

Помимо выполнения процедур, предусмотренных регламентом ЕТО, дополнительно выполняется:

- Осмотр и проверка элементов фильтрации и откачивания, а также очистка контейнера для сбора шлама и сливного шланга
- Проверка электрической системы

### ТО-2

Эти работы должны проводиться через каждые 3000 часов эксплуатации установки.

Помимо выполнения процедур, предусмотренных регламентом ТО-1, дополнительно выполняется:

- Проверка, а при необходимости и замена, изношенных элементов установки

## 8. ПРИМЕЧАНИЕ

К эксплуатации виброгалтовки допускаются лица, ознакомленные с руководством, конструктивными особенностями установки и правилами её эксплуатации.

- Не перегружайте установку рабочими телами и изделиями.
- Используйте только фирменный наполнитель.
- Не допускайте попадания предметов во внутреннюю полость установки.
- Не допускайте попадания влаги на поверхность модуля управления.
- Не включайте установку при низком напряжении в сети. Выключите и не эксплуатируйте ее до тех пор, пока напряжение не будет восстановлено.
- Заменяйте компаунд через каждые 16-20 ч работы или раньше при сильном загрязнении. Если потемнел компаунд, а поверхность изделий почернела, замените компаунд. Специальный компаунд обеспечит защиту от потемнения, высокое скольжение, удаление загрязнений и высокую степень обработки. В качестве компаунда используйте только фирменные шампуни SC5K20.
- Запрещается производить действия, не предусмотренные данной инструкцией.

## 9. ТРАНСПОРТИРОВКА

Виброгалтовку разрешается транспортировать любым видом транспорта в упаковке, обеспечивающей её сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта.

## 10. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ

10.1 Ресурс изделия до первого ремонта в соответствии с документацией на комплектующие узлы.

10.2 Указанные ресурсы и сроки службы действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации



## 11. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

Виброгалтовка должна храниться в сухом, закрытом помещении при комнатной температуре.

## 12. ГАРАНТИЯ

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие виброгалтовки техническим характеристикам при соблюдении условий транспортирования и хранения, а также эксплуатации в соответствии с требованиями эксплуатационных документов, поставляемых с изделием.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации виброгалтовки - 12 месяцев со дня продажи.

11.3 Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодпары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

11.4 Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения и транспортировки оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;

- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

11.5 Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

11.6 Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

11.7 Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.

11.8 Гарантийный ремонт выполняется производителем в соответствии с действующим законодательством.